TAMBOURS FILTRANTS

Vitesse de remontée des déchets de 0,15m/s

Maille de filtration comprise entre 0,5x0,5 mm à 10x10mm

Débit de filtration maximum 4000m3/h

Construction en acier inoxydable

Construction chaudronnée robuste et fiable



Siège social
1, rue Jean Mermoz
Bât. C3
95500 GONESSE - France

Centre de Toulon
290 Rue du Dr Laennec
83210 La Farlède - France

perriersorem@perriersorem.com

+ 33 1 39 35 49 00

PERRIER SOREM propose une gamme de produits adaptables à vos exigences et besoins depuis plus de 90 ans.

Nous concevons et réalisons ainsi des tambours filtrantes rotatives à chaîne, avec un dimensionnement adapté à vos besoins (débit, maille de filtration, hauteur d'eau).

Nos tambours filtrants, avec une conception simple et robuste en acier inoxydable apportant une grande longévité, conviennent dans tous les cas où les variations des niveaux de l'eau sont importantes. L'ensemble des entraînements reste hors de l'eau et facile d'accès, afin d'avoir une maintenance aisée.

TAMBOURS FILTRANT

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

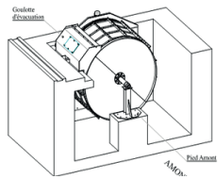
CONCEPTION

Un moto-réducteur à une ou deux vitesses entraînant une couronne dentée ou des galets fixés sur la jante permet la rotation du tambour filtrant.

Le média filtrant est constitué par un ensemble de toiles positionnées et fixées sur la structure du tambour.

Lors de la rotation, les déchets retenus à l'extérieur sont chassés par les jets de la rampe de lavage.

L'eau de lavage et les déchets sont recueillis dans une goulotte située à l'extérieur du tambour et donc parfaitement accessible.



FONCTIONNEMENT

Les tambours filtrants **PERRIER SOREM** conviennent dans tous les cas où les variations de niveaux de l'eau sont relativement peu importantes. Le tambour filtrant est placé à l'amont des pompes des circuits de pompage ou sur les stations de traitement d'eau potable. Il est installé dans l'axe de l'écoulement.

Le média filtrant se colmate progressivement selon l'accumulation des déchets retenus, ce qui crée une augmentation de la perte de charge. Celle-ci est contrôlée par un détecteur de perte de charge associé au tambour.

Lorsque la perte de charge atteint une valeur présélectionnée, le moto-réducteur du tambour est mis sous tension et entre en rotation. Le système de lavage s'ouvre et déclenche le lavage à contre-courant de la toile filtrante. Une fois que la perte de charge retrouve sa valeur initiale (toile filtrante propre), le moto-réducteur et le circuit d'eau de lavage sont mis automatiquement à l'arrêt en fin de temporisation jusqu'au prochain cycle de lavage.

CARACTEISTIQUES TECHNIQUES DE NOS TAMBOURS FILTRANTS

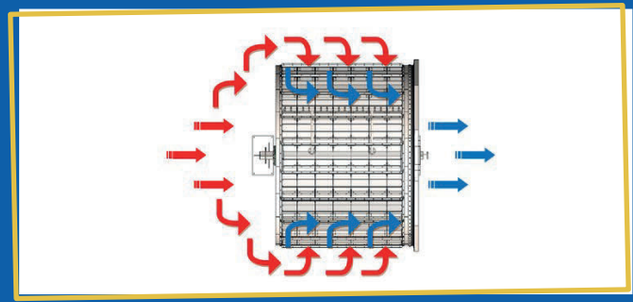
	Modèle BFRD	Modèle BFGD
Type de filtre	Tambour rotatif horizontal	Tambour rotatif horizontal
Sens de filtration	Extérieur vers intérieur	Extérieur vers intérieur
Vitesse de remontée des déchets	0,15 m/s	0,15 m/s
Système de lavage des déchets	Par rampe de buses à l'intérieur du tambour	Par rampe de buses à l'intérieur du tambour
Position de la goulotte d'évacuation	A l'extérieur du filtre	A l'extérieur du filtre
Etanchéité entre le tambour et le GC	Joints glissants sur bajoyer	Joints glissants sur bajoyer
Puissance moto-réducteur	De 1 à 3 kW	De 1 à 3 kW
Mode d'entraînement du filtre	Par engrènement côté eaux propres	Par engrènement
Maille de filtration (min / max)	0,5x0,5 / 10x10 mm	0,5x0,5 / 10x10 mm
Longueur utile de filtration (min / max)	800 / 4000 mm	800 / 4000 mm
Débit de filtration maximum	40000 m3/h	40000 m3/h
Diamètre du tambour (min / max)	1800 / 4200 mm	1800 / 4200 mm
Largeur minimum de la fosse	2600 mm	2600 mm
Longueur minimum de la fosse	1500 mm	1500 mm
Profondeur **minimum de la fosse**	1750 mm	1750 mm
Raccordement électrique	Sur bornier	Sur bornier
Matériaux de construction	Inox 304L	Inox 304L
Options	Coffret électrique de commande, moteur spécifique, matériaux de construction, limiteur de couple, détection de niveau et mesure différentielle, etc....	

Pose, mise en service, maintenance

- **PERRIER SOREM** vous offre l'installation de ses tambours filtrantes dans une construction neuve ou en réhabilitation.
- Des équipes d'installation compétentes et formées à nos produits.
- Des techniciens spécialisés en mécanique, électrotechnique et hydraulique sont disponibles pour l'installation et la mise en service.
- Des équipes se consacrent à la maintenance corrective et préventive des appareils.
- Un contrôle minutieux de la production, comprenant un test en atelier, est effectué.

Bureau d'étude

PERRIER SOREM dispose d'un bureau d'étude composé d'ingénieurs qualifiés. Réalisation de vos projets spécifiques sur mesure sur SolidWorks, intégration en 3D dans l'existant.



PERRIER SOREM, 1 RUE JEAN MERMOZ, 95500 GONESSE, France +33 1 39 35 49 00